



astron LABTEC®

für Unterfütterungen,
Erweiterungen und Reparaturen



01 ASTRON LABTEC® - MMA freier Kunststoff für Unterfütterungen, Erweiterungen und Reparaturen

ASTRON LABTEC® ist ein Kunststoff für Unterfütterungen, Reparaturen und Erweiterungen in der Teil- und Totalprothetik. Er ist nicht allergen, da MMA-frei und gewährleistet einen optimalen Verbund mit der Basis. Universell für Vinyl- und andere Kunststoffe einzusetzen - kein gesonderter Haftvermittler erforderlich.

*ASTRON LABTEC® is a resin for relinings, repairs and enlargements in the partial denture- and full denture prosthetics.
It is anallergenic, free of MMA and ensures optimal bonding with the base.
Universal use for Vinyl and other resins - no special bonding agent required*



02 ARBEITSANLEITUNG - UNTERFÜTTERUNG INSTRUCTIONS - RELINING

1. Modell mit der zu unterfütternden Prothese in das Unterfütterungsgerät setzen und die Prothese wie gewöhnlich zur Konterherstellung isolieren
 2. Nach dem Aushärten des Konters auseinandernehmen und die Prothese vorsichtig vom Modell abheben
 3. Abformmaterial von der Prothese entfernen und die zu unterfütternden Partien anrauen – z. B. mit Schmirgelpapier
 4. Gipsmodell sauber abbrühen und wässern
 5. Isolieren des noch warmen Gipsmodells
 6. Prothesen in den Konter zurücksetzen und mit z. B. Klebewachs fixieren
 7. LABTEC® Flüssigkeit als Haftvermittler auf die angerauchte Prothese aufpinseln
 8. 1 Teil Flüssigkeit mit 2 Teilen Pulver im Mischbecher in ca. 10-15 Sekunden sehr zügig und blasenfrei anspateln
 9. Verarbeitungszeit lediglich 2-3 Minuten !!
 10. Konter mit der Prothese wieder in das Unterfütterungsgerät setzen
 11. Prothese im Unterfütterungsgerät 2 Stunden im Drucktopf bei 50 °C und 2 bar auspolymerisieren
 12. Nach Entnahme aus dem Drucktopf und vor dem Öffnen das Gerät 15 Minuten unter fließend kaltem Wasser abkühlen
 13. Unterfütterungsgerät jetzt vorsichtig öffnen, Prothese vom Gipsmodell abheben und wie gewöhnlich ausarbeiten und polieren
1. Place model together with the denture which has to be relined in the relining unit and isolate the denture as usual for counter mold preparation
 2. After curing of the stone counter mold dismantle the unit and remove carefully denture from the model
 3. Remove impression material from the denture and roughen the denture which has to be relined – p.ex. with sandpaper
 4. Boil plaster model out and water it
 5. Isolate the still warm plaster model
 6. Reposition denture in the counter mold and fix it with p.ex. sticky wax
 7. Brush LABTEC® liquid as bonding agent onto the roughened denture
 8. Add 1 part liquid to 2 parts powder in the mixing bowl and spatulate thoroughly and bubble-free as quickly as possible in approx. 10 – 15 seconds
 9. Working time just 2 – 3 minutes!!
 10. Place counter mold with denture in the relining unit
 11. Immerse in pressure pot and cure for 2 hours at a temperature of 50°C and 2 bar
 12. Remove denture mold from pressure pot and prior to open the unit, cool it for 15 minutes under cold running tap water
 13. Now open carefully the relining unit, remove denture from plaster model and finish and polish the denture as usual

03 ARBEITSANLEITUNG - ERWEITERUNG UND REPARATUR INSTRUCTIONS - ENLARGEMENT AND REPAIR

1. Wie bei Reparaturen gewohnt Modell herstellen, Prothese vorbereiten und Zahn in Wachs aufstellen
 2. Vorwall anfertigen und ausbrühen
 3. Prothesenkunststoff anrauen und am Zahn Retentionen mit einer Rillenfräse oder mit Bohrungen einarbeiten
 4. Zahnhals mit 110 my Edelkorund abstrahlen
 5. LABTEC® Flüssigkeit als Haftvermittler auftragen
 6. 1 Teil Flüssigkeit mit 1,5 Teilen Pulver im Mischbecher in ca. 10-15 Sekunden sehr zügig und blasenfrei anspateln
 7. Kunststoff dann sofort eingießen
 8. Prothese im Unterfütterungsgerät 2 Stunden im Drucktopf bei 50 °C und 2 bar auspolymerisieren
 9. Nach Entnahme aus dem Drucktopf und vor dem Öffnen das Gerät 15 Minuten unter fließend kaltem Wasser abkühlen
 10. Unterfütterungsgerät jetzt vorsichtig öffnen, Prothese vom Gipsmodell abheben und wie gewöhnlich ausarbeiten und polieren
1. As for repairs prepare model in regular manner, prepare denture and set up teeth in wax
 2. Prepare „protection wall“ and boil it out
 3. Roughen denture resin and make retentions in tooth with a bur or drill holes
 4. Sandblast tooth neck with 110 my corundum
 5. Apply LABTEC® liquid as bonding agent
 6. Add 1 part liquid to 1.5 parts powder in the mixing bowl and spatulate thoroughly and bubble-free as quickly as possible in approx. 10 – 15 seconds
 7. Pour resin immediately into denture
 8. Immerse in pressure pot and cure for 2 hours at a temperature of 50°C and 2 bar
 9. Remove denture mold from pressure pot and prior to open the unit, cool it for 15 minutes under cold running tap water
 10. Now open carefully the relining unit, remove denture from plaster model and finish and polish the denture as usual

04 LIEFERFORMEN PRESENTATION

80 g Pulver - Farbe NAT, 60 g Flüssigkeit
80 g powder - colour NAT, 60 g liquid
REF 26024S

160 g Pulver - Farbe NAT, 120 g Flüssigkeit
160 g powder - colour NAT, 120 g liquid
REF 26025S

Kühl lagern!
Store in refrigerator!

ACHTUNG: nur Anmischspatel und -becher verwenden, die mit keinem anderen Kunststoff in Berührung kommen bzw. gekommen sind!
ATTENTION: only use mixing spatulas and -bowls which do not come, resp. have been in contact with other resins

